

当社の強み



1

当社では、“ものづくり”を考えた際に、接頭語のように唱えられている、金型などのイニシャル費を0円。

また、3DCADデータから、必要な部分を抜き出して、独自に2DCADデータ化して、材料があれば最短1日で、かたち作るビジネスモデルを提案しております。（語呂合わせで、“3-2-1-0加工”と称してます）

2

3DCADデータ上に、材質などの必要データを載せることも可能ですので、お客様と技術的な打合せも可能です。

3

当社は、レーザーカッター、カッティングプロッターを使つての加工になりますので、金型などに纏わる時間、管理、保管に纏わる時間費用を削減することが出来ます。同一材料であれば、レイアウトフリーに加工できるので、材料ロスを極限まで減らせることも出来ますので、SDG'sに強力にアプローチできます。

4

加工数量は、大きさにも依りますが、試作1個から量産数千個レベルまでの数量に対応しております。

5

形状、精度的に金型では不可能とされてきた形状や構成にも、独自のアイデアで対応しております。

6

独自に2DCADデータを扱うので、工場などの現場でのハンドリングなどを考慮に入れた納入形態も提案しております。

7

電気電子業界など以外の業界からも、アプローチを頂いております。

最短 1 日

金型の
イニシャルコスト

0 円

グランツテクノワークス株式会社

〈東京都狛江市〉

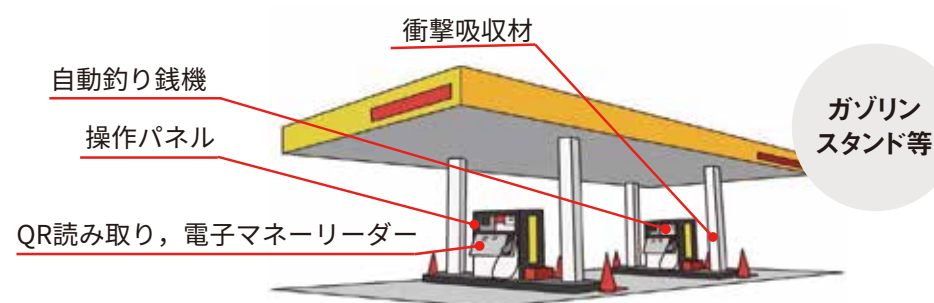
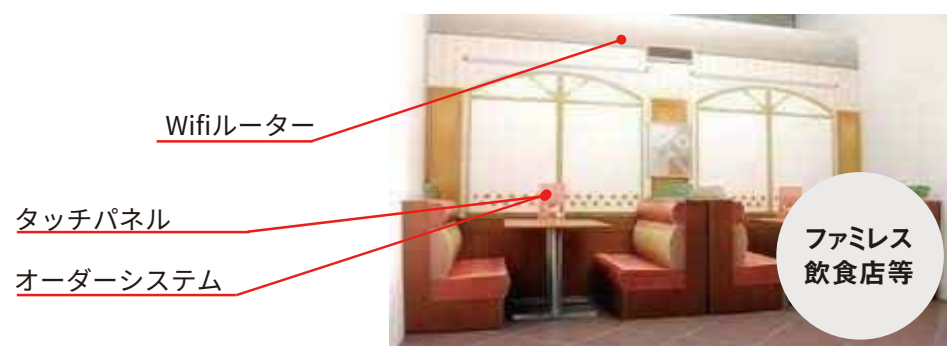
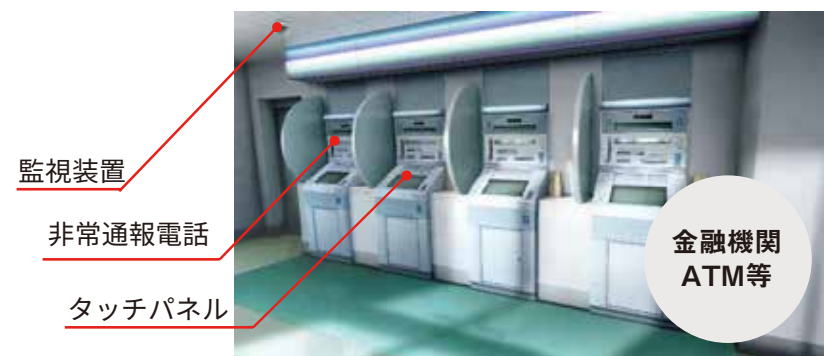


機能性をカタチに

機構(構造)部品

機器内部にある樹脂系抜き加工部品

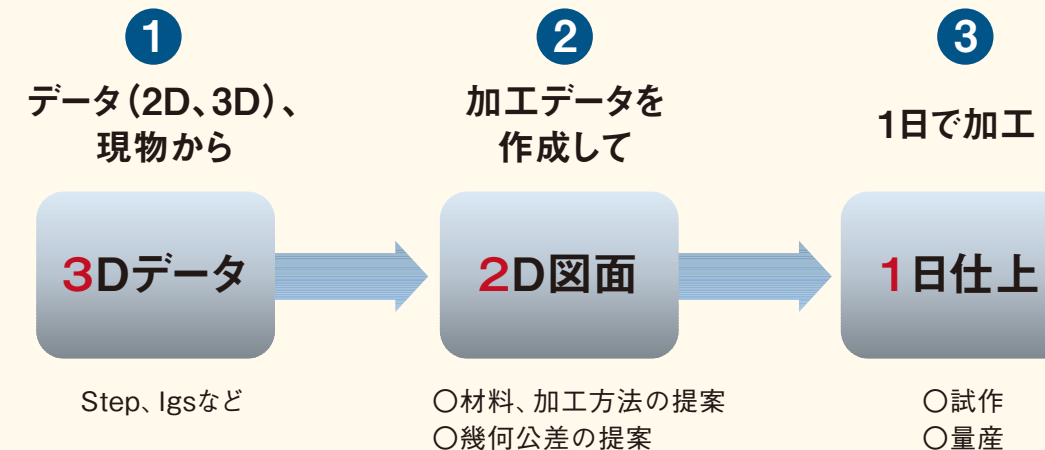
- 両面テープ
- 放熱材料
- 防水材料
- EMI関係材料 など
- 絶縁シート
- 衝撃吸収材料
- 防汚染、防破損材料



あなたの作りたいを一緒にカタチに

機能性、便利さ、ズバリをカタチに

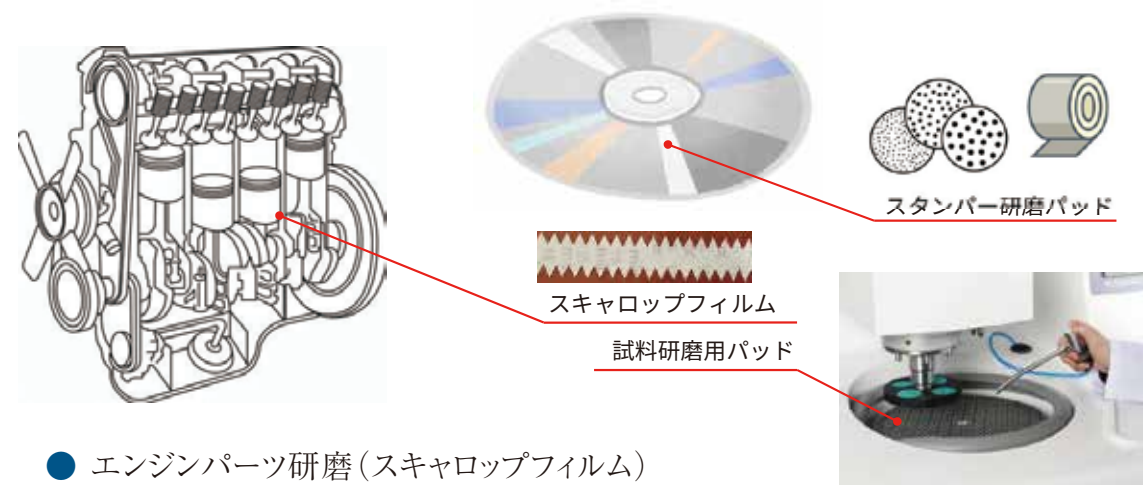
「3-2-1-0加工」



※5000個程度まで、ピク型無しで量産対応できます。

イニシャル費は0円

機能性をカタチに (研磨材関係)

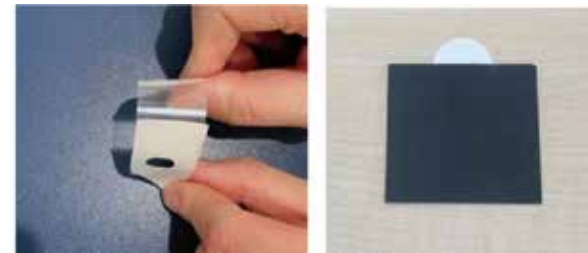


- エンジンパーツ研磨 (スキヤロップフィルム)
- 光ディスクスタンパー研磨 (ラッピングフィルム)
- 金属表面検査用パッド (羊毛、シルク、サテン、スウェード) など

加工技術

1. レーザーカッター

- (1) ハーフカット加工
- (2) ダイカット加工
- (3) 微細スルーホール加工
- (4) 刻印加工
- (5) 厚物樹脂のテーパカット加工
- (6) 厚手両面テープカット加工
- (7) テープ部分貼り加工



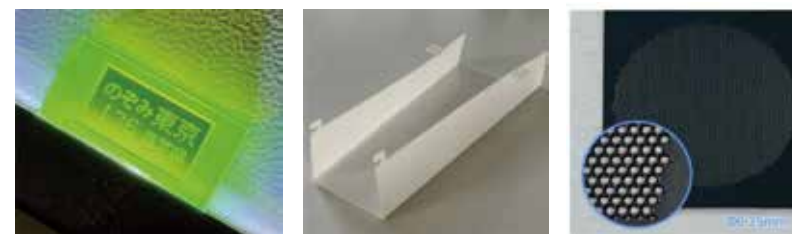
裏スリット加工

ダブ付け加工



樹脂斜め切り加工

テープの部分貼り加工



刻印加工

曲げ加工

微細スルーホール加工

新規事業

バイオマスプラスチック

高耐候性、高透明性のバイオポリカーボネートを使っての柵の提案をしています。

バイオマスプラスチック+ガラスの組み合わせ品

耐擦性は高いが割れやすいガラスと、高耐候性、高透明性のバイオポリカーボネートを組み合わせることにより、破損せず難燃性があり飛散しない列車サイネージ用透明板の提案

COVID-19対策用、殺ウイルスUV照射装置

東京オリンピック2020開催に合わせて選手、スタッフ持ち込み道具類の空港での水際対策機器で使える特殊オレフィン系樹脂の提案。

研磨用資材の加工

刃物を使っての加工が難しい研磨フィルム、研磨紙、研磨布の加工の提案。研磨用資材の加工は従前から加工方法が難しかったが、当社提案の方法により小ロット多形状での提案が可能になり、年々受注量は増えてきている。

マイクロカプセル技術応用品

感熱タイプのマイクロカプセルに消火剤を包含させトラッキング火災の防止に貢献できるシートを開発提供しております。商品名を"Super Gray"として事務所、製造メーカーの現場コンセン他の、分電盤、配電盤などに貼り付け運用されております。

機能性をカタチに（新素材）



- 高透明バイオポリカーボネート樹脂プレートを使っての、サイネージプレートの作成



両面モスマイトフィルム
(極低反射)



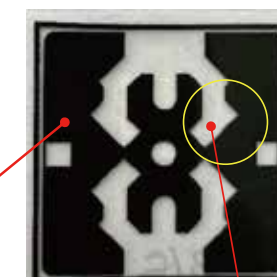
- モスマイトフィルムを使ってのゴーグルレンズ作成、壁掛け時計のカバー作成

従来とは違った視点での、ものづくり手法を提案

便利性をカタチに（新素材）



マスキング材



裏スリット加工（作業性向上）

任意形状に作れます

- 水で剥がれるサンドブラスト用マスキング材（使用条件や納入形態についてはご相談ください。）

会社概要

【PHILOSOPHY】

常にニーズと向き合い創意と工夫で世の中に応える会社

【会社沿革】

2019年 5月 資本金100万円で創業
2019年 6月 東京都世田谷区祖師谷に、東京事務所開設
2019年10月 資本金を1000万円に増資
2020年 1月 東京都狛江市に、東京事務所移転
2021年 3月 カッティングプロッター導入
"3-2-1-0加工"を提案開始
2022年 4月 レーザーカッター導入
2023年 9月 画像測定装置導入

【会社概要】（敬称略）

社 名 グランツテクノワークス株式会社
所 在 地 〒201-0014 東京都狛江市東和泉1-30-2
ホームページ <http://www.gt-works.jp>
電 話 03-5761-8030
F A X 03-5761-8856
創 業 2019年5月
設 立 2019年5月
資 本 金 1000万円
代 表 者 代表取締役 宮本鎮郎
事 業 内 容 POSレジ、ATMや業務用通信端末などの機構（構造）部品メーカー
鉄道・交通・駅・公共設備、各種工業製品など、生活に身近な分野に機能を持たせた部品の提案、開発
○鉄道・交通・駅…ホームドア用部材、サイネージ用素材、防音板など
○各種工業製品…ATM、キャッシュレス機器、ドローン、セキュリティ機器のパーツや素材
従 業 員 数 8名

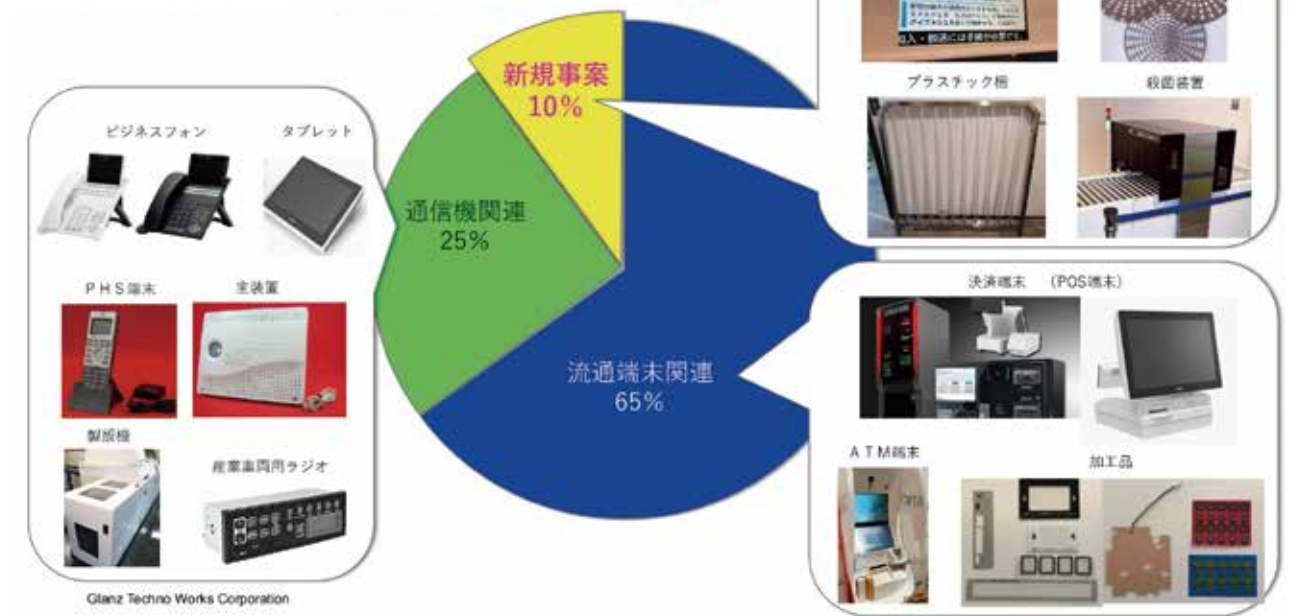


／ホームページはこちらから



事業内容

機構構造部品製造販売



表彰状

2021年7月 NECプラットフォームズ社より、ものづくり手法について多大なる貢献をしたとのことで、"Together with MONOZUKURI"の表彰状を社長より授与されました。



代表取締役 宮本 鎮郎 様

<メッセージ>

グランツテクノワークス株式会社は、2019年5月に設立した、新しい会社です。知、仁、勇をむねに、果敢にチャレンジをしていく組織でありたいと考えております。皆さまとともに考え、研鑽を重ねながら、世の中に問える物を作り上げていける、仲間でありたい。"なるほど"、"ふーん"、"えっ"みたいな感動がある、輝き(Glanz)のある生活を目指して！ご指導ご鞭撻、応援をよろしくお願いいたします。

<経歴>

1963年11月生まれ。1986年大学工学部卒業後、外資系証券会社で1年間アルバイトをして貯金した学費で、大学院に進学。卒業後は、化学メーカーで光ディスクのマスタリング工程（原盤、スタンパー作成）の開発エンジニアとして勤務。約4年後、機構部品業界にエンジニア営業として転職し、実績を重ね、2019年現会社を起業。エンジニア時代の経験を活かして、"昨日の自分より、今日の自分。より良い明日の自分"をモットーに新しいものづくりにチャレンジしています。